



TECHSOFT – connecting technologies



TECHSOFT Datenverarbeitung GmbH
Zentrale: A-4030 Linz, Bäckermühlweg 73
Tel.: +43 (0)732 37 89 00-0
Fax: +43 (0)732 37 89 00-99
kontakt@techsoft.at

PRODUKTBLATT

iFactory – die Produktfamilie im Überblick

EAI-Lösung zur kostengünstigen Integration von Fertigungsprozessketten

Durch den konsequenten Einsatz von Enterprise Application Integration (EAI) Technologie ermöglicht iFactory die Verbindung von Best-in-class-Lösungen zu homogenen Gesamtsystemen.

Die Datenverarbeitung im Engineering-Umfeld hat schon seit vielen Jahren die Zielsetzung, die Prozesskosten im Fertigungsunternehmen zu reduzieren. In der Praxis haben sich komplexe, monolithische Systeme als schwer umsetzbar erwiesen.

Spezialisierte, auf die jeweilige Applikation optimal abgestimmte Softwarepakete bestechen durch ihre jeweilige hohe Integrationstiefe bei gleichzeitiger rascher Inbetriebnahmemöglichkeit, tragen jedoch das Manko einer „Inselösung“ mit sich.

Die Fähigkeit, Durchgängigkeit und hohe Integrationstiefe zu verbinden, ist das herausragende Merkmal von iFactory. Dies wird durch die Verwendung eines EAI-Konzeptes ermöglicht, indem iFactory Daten und Workflows von verschiedensten Erzeugersystemen – wie ERP, PDM, CAD, DMS, FDM – bezieht und diese nach Bearbeitung wieder an diese zurückgibt oder entsprechend weiterleitet.

Verdeutlichung dieses Konzepts anhand eines möglichen Szenarios:

Es ist für einen bestimmten Artikel ein NC-Programm zu erstellen. Der Benutzer setzt eine Suchabfrage über iFactory ab, wobei das System in mehreren Datenquellen online recherchiert und das Ergebnis konsolidiert präsentiert. Es werden Informationen zu dem entsprechenden Artikel aus einem ERP-System, die 3D-Repräsentation aus einem PDM-System und die 2D-Grafik



aus einem Elektronischen Zeichnungsarchiv angezeigt.

Per Knopfdruck lädt der Benutzer eine dieser CAD-Dateien auf seinen Arbeitsplatz, programmiert das NC-Programm und speichert dieses wiederum über iFactory ab, wobei die NC-Dateien online in einem Fertigungsdatenmanagement-System abgelegt werden. Dort ist dieses NC-Programm über FDM-Standardfunktionalität sofort für die Fertigung verfügbar.

Erkennt der Maschinenbediener während der Fertigung nun möglicherweise einen konstruktionsrelevanten Fehler, so meldet er das NC-Programm standardmäßig als gesperrt zurück. iFactory erkennt diese Situation automatisch und setzt in dem entsprechenden PDM-System das 3D-Modell, in dem Zeichnungsarchiv die Zeichnung und im ERP-System den Artikel auf gesperrt.

Die einzelnen Best-in-class-Lösungen gewährleisten optimale Unterstützung der jeweiligen Teilprozesse. iFactory sorgt mit seinem EAI-Ansatz für eine Durchgängigkeit über die einzelnen Prozessketten hinweg und ermöglicht so eine homogene Gesamtlösung auf höchstem Integrationsniveau.

Funktionalität

- Basiert auf EAI-Technologie
- Integriert eine Vielzahl von Erzeugersystemen wie CAD, CAM, PDM, ERP, DMS und FDM zu einem homogenen Gesamtsystem
- Benutzt einen integrativen anstatt monolithischen Ansatz
- Garantiert hohe Integrationstiefen für Teilprozesse durch Verwendung spezialisierter Lösungen (best-of-breed)
- Stellt Durchgängigkeit der Prozesse mittels applikationsübergreifender Workflows sicher
- Bietet Aktualität durch konfigurierbare Notification-Konzepte

Nutzen

- Durch Nutzung bestehender Systeme werden getätigte Investitionen geschützt.
- Schnelle Anpassbarkeit an sich rasch ändernde Unternehmensprozesse machen Unternehmen flexibel auf Marktanforderungen einzugehen
- Durchgängige Prozesse dank homogener Gesamtlösung auf höchstem Integrationsniveau reduzieren die Prozesskosten
- Kostengünstige PLM-Einführung, die auf Unternehmensanforderungen abgestimmt ist